



УФИМСКИЙ
ЛАКОКРАСОЧНЫЙ
ЗАВОД



Индустриальные материалы

серии «THORAL»

(алкидные, полиуретановые, эпоксидные)



Уфимский лакокрасочный завод работает на российском рынке уже более полувека. Он входит в число лидирующих производителей лакокрасочных материалов в России. Предприятие оснащено современным оборудованием, на котором работают высококвалифицированные специалисты.

На территории завода размещена аттестованная лаборатория, которая оснащена самым современным оборудованием для контроля качества выпускаемых продуктов на каждом этапе производства. Вся продукция АО «УЛКЗ» проходит трехступенчатый контроль качества, отвечает всем требованиям безопасности, имеет все необходимые сертификаты.

Стратегия предприятия – это обеспечение клиентов широким ассортиментом ЛКМ с оптимальным соотношением цена\качество. Она реализуется с помощью построения эффективного управления на всех этапах производства в соответствии с системой менеджмента качества ГОСТ Р ИСО 9001–2015 (ISO 2001:2015)

К каждому заказчику осуществляется индивидуальный подход по подбору продукции и производится колеровка в любой цвет по желанию. (каталог RAL, Tikkurila и др.)

Однокомпонентные грунт-эмали 3 в 1 «THORAL-SHIELD»

Быстросохнущая антикоррозионная грунт-эмаль на основе модифицированных смол для преобразования ржавчины, одновременного грунтования и финишной покраски чистых и прокорродированных металлических изделий.

Область применения: Применяется в машиностроительной отрасли, для защиты металлических конструкций эксплуатирующихся в атмосферных условиях различных климатических районов и внутри помещений.

Материалы выпускаются 3-х видов:

«THORAL – SHIELD» TS-M – матовая

«THORAL – SHIELD» TS-ПГ – полуглянцевая

«THORAL – SHIELD» TS-Г 200 – глянцевая
термостойкая.



Наименование показателя	норма для марок		
	“THORAL – SHIELD” TS-M	“THORAL – SHIELD” TS-ПГ	“THORAL – SHIELD” TS-Г-200
Внешний вид покрытия	матовый	полуглянцевый	глянцевый
Устойчивость пленки к изменению температуры	От -60 °С до + 60 °С	От -60 °С до + 60 °С	От -60 °С до + 200 °С
Температура нанесения	от -15 °С до +30 °С и относительной влажности воздуха не более 80 %		
Теоретический расход материала	0,2-0,25 кг / м ² (без учета технологических потерь, зависящих от способа нанесения, степени распыла, применяемого оборудования, квалификации рабочих, шероховатости поверхности)		
Разбавление	При необходимости применяется растворитель ортоксилол. Количество растворителя не должно превышать 10% от общей массы материала.		
Толщина покрытия	Материал наносится в 2-3 слоя. Толщина однослойного покрытия (по сухому слою) составляет 60-80мкм.		
Время высыхания до ст.3 при температуре (20±2)°С, ч., не более	Не более 1ч.		
Нанесение материала/ Рабочая вязкость	1. Пневматическое распыление: давление воздуха 03-05 Мпа. Размер сопла 1,6-2,2 мм. Условная вязкость 60-100 с 2. Безвоздушное распыление рабочее давление 80-150 бар. Диаметр сопла БВР, мм 0,33, 0,38, 0,43. Условная вязкость 100-170с. 3. Нанесение вручную : валики без ворса, предпочтительно велюр и кисти из натуральных волокон различных форм. Условная вязкость 80-100с. 4. Полосовое окрашивание: При наличии на поверхности сварных швов, торцевых кромок, труднодоступных мест необходимо обязательно произвести перед окрашиванием всей поверхности нанесение материала в виде «полосового слоя» кистью.		
Твердость покрытия по прибору типа ТМЛ (маятник А), отн. йод., не менее - ч/з 48ч (2суток)	0,30	0,40	0,4
Промывка оборудования: ксилолом, сольвентом, растворителем Р-4, 646			

«THORAL-SHIELD» TS- Zn грунт-эмаль Зв1 по оцинковке

Быстросохнущая антикоррозионная, на основе стирол-акриловой смолы с антикоррозионными добавками для защиты оцинкованных поверхностей.

Область применения: Предназначена для покраски оцинкованного металла (оцинкованного железа, оцинкованной стали, оцинкованных кровель и труб).

Возможно изготовление продуктов «THORAL - SHIELD» с тиксотропными свойствами (толщина высушенной пленки от 100 - 180мкм), при этом в конце названия ставится аббревиатура Т.



Наименование показателя	«THORAL - SHIELD» TS-Zn
Внешний вид покрытия	полуглянцевый
Устойчивость пленки к изменению температуры	От -60 °С до + 60 °С
Температура нанесения	от -15 °С до +30 °С и относительной влажности воздуха не более 80 %
Теоретический расход материала	0,2-0,25 кг/ м ² (без учета технологических потерь, зависящих от способа нанесения, степени распыла, применяемого оборудования, квалификации рабочих, шероховатости поверхности)
Разбавление	При необходимости применяется растворитель ортоксилол. Количество растворителя не должно превышать 10% от общей массы материала.
Толщина покрытия	Материал наносится в 2-3 слоя. Толщина однослойного покрытия (по сухому слою) составляет 60-80мкм.
Время высыхания до ст.3 при температуре (20±2)°С,ч.,не более	Не более 1ч.
Нанесение материала/ Рабочая вязкость	<ol style="list-style-type: none"> 1. Пневматическое распыление: давление воздуха 03-05 Мпа. Размер сопла 1,6-2,2 мм. Условная вязкость 60-100 с 2. Безвоздушное распыление рабочее давление 80-150 бар. Диаметр сопла БВР, мм 0,33, 0,38, 0,43. Условная вязкость 100-170с. 3. Нанесение вручную : валики без ворса, предпочтительно велюр и кисти из натуральных волокон различных форм. Условная вязкость 80-100с. 4. Полосовое окрашивание: При наличии на поверхности сварных швов, торцевых кромок, труднодоступных мест необходимо обязательно произвести перед окрашиванием всей поверхности нанесение материала в виде «полосового слоя» кистью.
Твердость покрытия по прибору типа ТМЛ (маятник А), отн. йод., не менее - ч/з 48ч (2суток)	0,30
Промывка оборудования: ксилолом, сольвентом, растворителем Р-4, 646	

Двухкомпонентный эпоксидный Грунт 2К ЭП «THORAL»

Антикоррозионная грунтовка для предварительного грунтования металлических изделий и деталей машиностроительной отрасли, металлических конструкций, обеспечивает отличную адгезию и противокоррозионные свойства.

Область применения: в комплексе многослойных системах покрытий с последующим перекрытием эпоксидными и полиуретановыми ЛКМ. Допускается использование грунта 2К ЭП «THORAL» в качестве межоперационной защиты сроком не менее 1 года.



Наименование показателя	Грунт эпоксидный 2К ЭП «THORAL»
Внешний вид пленки	Однородное матовое покрытие, без кратеров, пор и морщин
Устойчивость пленки к изменению температуры	Температура эксплуатации от -60 °С до +60 °С
Температура нанесения	Температура окружающей среды от +5 °С до +35 °С. Относительной влажности воздуха не более 80 %.
Теоретический расход материала	240 г/ м ² , в зависимости от цвета, (без учета технологических потерь, зависящих от способа нанесения, степени распыла, применяемого оборудования, квалификации рабочих, шероховатости поверхности).
Подготовка материала	Грунтовка 2К ЭП изготавливаются в виде трех компонентов: полуфабриката грунтовки (компонент А), отвердителя (компонент Б) и разбавителя, поставляемых комплектно. <u>В комплекте с грунтом поставляется только необходимое количество отвердителя и разбавителя.</u> Перед применением компоненты тщательно перемешивают в таре завода-изготовителя пневмо- или электромиксером до полного исчезновения осадка и однородности по всему объему, после чего выдерживается некоторое время до исчезновения пузырей. Приготовленный материал должен быть использован в течение 12ч.
Толщина покрытия	Толщина однослойного покрытия (по сухому слою) составляет 80-100мкм.
Время высыхания 1-слойного покрытия до ст.3 при температуре (20±2) °С, ч., не более	Не более 6ч. Срок окончательной полимеризации при температуре +20 °С, - 120 ч.
Нанесение материала/ Рабочая вязкость	<ol style="list-style-type: none"> 1. Пневматическое распыление: давление воздуха 03-05 Мпа. Диаметр сопла 2-2,5. 2. Безвоздушное распыление: рабочее давление 80-150 бар. Диаметр сопла БВР, мм 0,33; 0,38; 0,43 3. Нанесение вручную : валики без ворса, предпочтительно велюр и кисти из натуральных волокон различных форм. 4. Полосовое окрашивание: При наличии на поверхности сварных швов, торцевых кромок, труднодоступных мест необходимо обязательно произвести перед окрашиванием всей поверхности нанесение материала в виде «полосового слоя» кистью.
Промывка оборудования: ксилолом, растворителем Р-4	

Двухкомпонентные полиуретановые материалы 2К ПУ «THORAL»

Быстросохнущие антикоррозионные, маслобензостойкие продукты, обладающие превосходной адгезией, высокой химической, механической, атмосферной стойкостью и долговечностью.

Область применения:

- в машиностроительной отрасли - для окрашивания спецтехники, коммерческого транспорта, подвижного состава, строительной и сельхозтехники, крупно- габаритных транспортных средств;
- в строительной отрасли - антенно-мачтовых, опорных, модульных и мостовых конструкций;
- в нефтехимической отрасли - АКЗ металлических конструкций различного назначения, подверженных воздействию паров агрессивных сред, OEM компонентов и комплектующих, нефтегазового и электротехнического оборудования.



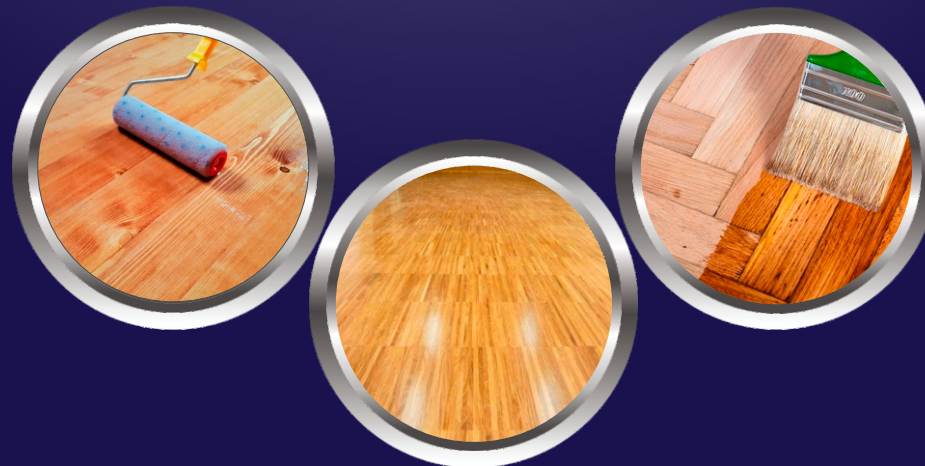
Наименование показателя	норма для марок		
	Грунт 2К ПУ «THORAL»	Эмаль 2К ПУ «THORAL»	Грунт-эмаль 2К ПУ «THORAL»
Внешний вид пленки	Однородное, без кратеров, пор и морщин гладкое матовое покрытие	Однородное, без кратеров, пор и морщин гладкое глянцевое покрытие	Однородное, без кратеров, пор и морщин гладкое глянцевое покрытие
Устойчивость пленки к изменению температуры	Пленка устойчива к изменению температуры от - 60 °С до +60 °С.		
Температура нанесения	от +5 °С до +35 °С и относительной влажности воздуха не более 80 %.		
Теоретический расход материала	0,15-0,25 кг/ м ² ,	0,15-0,25 кг/ м ² , в зависимости от цвета	0,15-0,25 кг/ м ² , в зависимости от цвета
	(Без учета технологических потерь, зависящих от способа нанесения, степени распыла, применяемого оборудования, квалификации рабочих, шероховатости поверхности)		
Подготовка материала	Изготавливаются в виде двух компонентов: полуфабриката лака (компонент А) и отвердителя (компонент Б), поставляемых комплектно. Отвердитель боится влаги!		
Толщина покрытия однослойного покрытия (по сухому слою)	35-50 мкм	40-60 мкм	40-60 мкм
Время высыхания 1-слойного покрытия до ст.3 при температуре (20±2) °С, ч, не более	20 мин.	1 час.	1 час.
Нанесение материала/ Рабочая вязкость	1. Пневматическое распыление: давление воздуха 03-05 Мпа. Диаметр сопла 1,8-2. Условная вязкость 638-40 с. 2. Безвоздушное распыление: рабочее давление 80-150 бар. Диаметр сопла БВР, мм 0,33; 0,38; 0,43 Угол распыления выбирается в зависимости от формы окрашиваемой поверхности: 20°, 30°, 40°. Условная вязкость 85-90 с. 3. Нанесение вручную: валики без ворса, предпочтительно велюр и кисти из натуральных волокон различных форм. Условная вязкость 50-60с. 4. Полосовое окрашивание: При наличии на поверхности сварных швов, торцевых кромок, труднодоступных мест необходимо обязательно произвести перед окрашиванием всей поверхности нанесение материала в виде		
Жизнеспособность (срок годности) после смешения компонентов, при температуре (20±2) °С, ч, не менее:	8	8	8
Промывка оборудования: ксилолом, растворителем Р-4			

Лак для пола и паркета 2К ПУ «THORAL»

Двухкомпонентный полиуретановый ЛАК ДЛЯ ПОЛА И ПАРКЕТА 2К ПУ «THORAL» – быстросохнущее, износостойкое, маслобензостойкое, солестойкое, высоко гляцевое покрытие.

Внешний вид пленки	Температура нанесения	Теоретический расход	Толщина покрытия	Время высыхания
Однородное, без кратеров, пор и морщин гладкое гляцевое покрытие	От +5 °С до +35 °С и относительно влажности воздуха не более 80%	0,15-0,18 кг/м ² на пропитанную поверхность и 0,2-0,25кг/м ² на непропитанную поверхность	20-40 мкм	1 час

Область применения: ЛАК ДЛЯ ПОЛА И ПАРКЕТА 2К ПУ «THORAL» с превосходной адгезией, эластичностью, высокой химической, механической стойкостью, имеет высокую устойчивость к перепадам температуры и УФ излучению. Покрытия долговечны и стойки к механическим нагрузкам. После высыхания финишное покрытие приобретает влагостойкость, его без боязни можно мыть водой, а также использовать для перил ограждения, уличных полов и дверей и т.п. Пленка устойчива к изменению температуры от - 60 °С до +60 °С.



NEW!

«THORAL» с тиксотропными свойствами

АО «УЛКЗ» запустил изготовление однокомпонентных и двухкомпонентных грунт-эмалей линейки «THORAL» с тиксотропными свойствами (толщина высушенной пленки от 100 –240мкм).

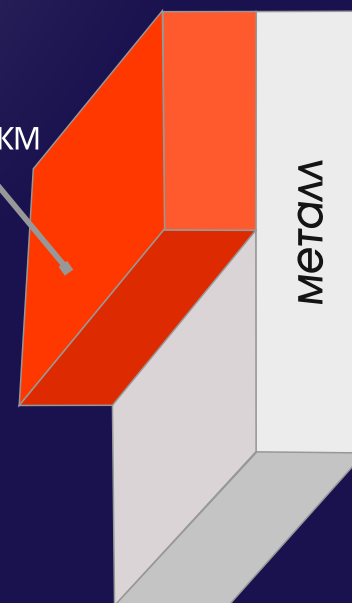
Тиксотропные материалы отлично подходят для нанесения вертикальных и наклонных поверхностей. Благодаря своим свойствам, они не растекаются, не образуют подтеков, работать с ними просто и удобно. Есть несколько способов нанесения тиксотропных материалов. Как и любые другие материалы, их можно наносить как вручную, так и механизированным методом:

- шпатель
 - кисть
 - валик
 - краскораспылитель (пневматическое, безвоздушное распыление)
- Учитывая все вышесказанное, тиксотропные лакокрасочные материалы имеют преимущество перед теми ЛКМ, у которых данные свойства отсутствуют.

При нанесении тиксотропных ЛКМ нужно учитывать тот факт, что время формирования пленки по всей толщине увеличивается в 3–5 раз.

Область применения: Для нанесения ЛКМ в один слой с максимальной толщиной в машиностроительной, строительной, сельскохозяйственной, нефтехимической отрасли, в отрасли — АКЗ металлических конструкций различного назначения, OEM компонентов и комплектующих нефтегазового и электротехнического оборудования.

ГРУНТ-ЭМАЛЬ ДО 240 МКМ



ВАЖНО!!! Цена в прайсе на данные продукты указана при условии тиксотропности до 130мкм, для толщины сверх этого показателя цена рассчитывается дополнительно!!!

Нейтрализатор ржавчины «THORAL»

Представляет собой водную высококонцентрированную композицию кислот, ингибиторы коррозии и соединения цинка.

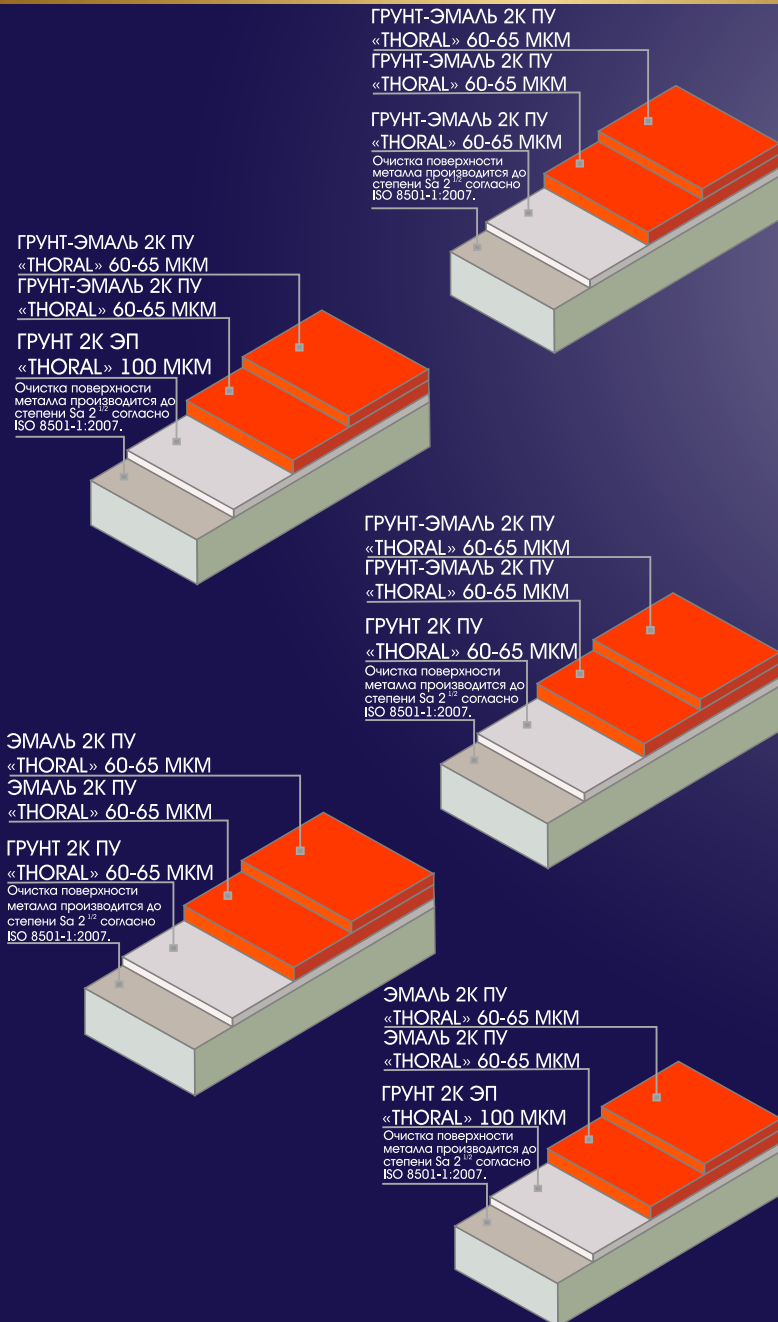
Область применения: Используют для подготовки металлов под окрашивание, взамен фосфатирования и как самостоятельное средство для консервации и антикоррозионной защиты машиностроительной продукции. На поверхности обеспечивает образование конверсионного цинк-фосфатного покрытия.

Подготовка поверхностей	Перед обработкой удалить грязь, рыхлую пластовую ржавчину. Остатки прочно держащегося старого покрытия можно не удалять.
Температура нанесения	Наносят при температуре от 10 °С до 30 °С. Температура поверхности должна быть на 3 °С выше точки росы.
Перед применением « Нейтрализатор ржавчины THORAL» тщательно перемешать!	
Нанесение материала	«Нейтрализатор ржавчины THORAL» наносят кистью, марлевым или бязевым тампоном тщательно втирая его в места сильной ржавчины. Через 30 минут поверхность приобретает беловато-серый цвет. Подготовленная составом-преобразователем поверхность не требует дополнительного обезжиривания. Высушить. После полного высыхания можно наносить лакокрасочный материал.
Расход материала	Теоретический расход от 50 г/ м ² ,
Сушка	Время высыхания температуре +20 °С до 30 мин.
Требования безопасности	РАБОТАТЬ СТРОГО В ЗАЩИТНЫХ ОЧКАХ И РЕЗИНОВЫХ ПЕРЧАТКАХ С ПРИМЕНЕНИЕМ РЕСПИРАТОРА ИЛИ ВАТНО-МАРЛЕВОЙ ПОВЯЗКИ!

СИСТЕМА «THORAL»



УФИМСКИЙ
ЛАКОКРАСОЧНЫЙ
ЗАВОД



Система	Общая характеристика	
I. 1.2.3 слоя грунт – эмаль 2К ПУ THORAL	<ol style="list-style-type: none"> 1. Удобно работать только с 1 продуктом в 3 слоя 2. Атмосферостойкость 3. Химостойкость 4. Абразивостойкость 5. Повышенная твердость 	<ol style="list-style-type: none"> 6. Отличная адгезия 7. Долговечность (15 лет) 8. Глянец 9. Время высыхания (до 1 ч. каждого слоя) 10. Антикоррозионный барьер
II. 1 слой – грунт 2К ЭП THORAL 2,3 слой – грунт – эмаль 2К ПУ THORAL	<ol style="list-style-type: none"> 1. Толщина слоя грунтовки до 100 мкм, экономия 2. Время высыхания грунта – 6 ч., наносить 2-й слой грунт-эмали можно через 1 ч. 3. Атмосферостойкость 4. Химостойкость 	<ol style="list-style-type: none"> 5. Абразивостойкость 6. Повышенная твердость 3. Отличная адгезия 7. Долговечность (от 10–15 лет) 8. Глянец 9. Время высыхания грунт-эмали (до 1 ч.) 10. Антикоррозионный барьер
III. 1 слой – грунт 2К ПУ THORAL 2,3 слой – грунт – эмаль 2К ПУ THORAL	<ol style="list-style-type: none"> 1. Время высыхания грунта – 20 мин 2. Грунт ложится на оцинковку 3. Атмосферостойкость 4. Химостойкость 5. Абразивостойкость 	<ol style="list-style-type: none"> 6. Повышенная твердость 7. Отличная адгезия 8. Долговечность (от 10–15 лет) 9. Глянец 10. Время высыхания грунт-эмали (до 1 ч.) 11. Антикоррозионный барьер
IV. 1 слой – Грунт 2К ПУ THORAL 2,3 слой – Эмаль 2К ПУ THORAL	<ol style="list-style-type: none"> 1. Время высыхания грунта – 20 мин 2. Грунт ложится на оцинковку 3. Атмосферостойкость 4. Абразивостойкость 5. Химостойкость 6. Повышенная твердость 	<ol style="list-style-type: none"> 7. Отличная адгезия 8. Долговечность (от 10–15 лет) 9. Время высыхания эмали (до 1 ч.) 10. Антикоррозионный барьер 11. Повышенный глянец 12. Солестойкость системы
V. 1 слой – грунт 2К ЭП THORAL 2,3 слой – Эмаль 2К ПУ THORAL	<ol style="list-style-type: none"> 1. Толщина слоя грунтовки до 100 мкм, экономия 2. Атмосферостойкость 3. Химостойкость 4. Абразивостойкость 5. Повышенная твердость 	<ol style="list-style-type: none"> 6. Отличная адгезия 7. Долговечность (от 10–15 лет) 8. Время высыхания (до 1 ч.) 9. Антикоррозионный барьер 10. Повышенный глянец 11. Солестойкость системы



УФИМСКИЙ
ЛАКОКРАСОЧНЫЙ
ЗАВОД

Прогнозируемый срок службы системы покрытий на основе 2К ПУ «THORAL» при эксплуатации в условиях открытой промышленной атмосферы умеренно-холодного климата составляет 15 лет. При условии тщательной подготовки поверхности.

Протокол «ЛКП-Хотьково-Тест» 155-0263Е-2017 от 16.06.2017.



УФИМСКИЙ
ЛАКОКРАСОЧНЫЙ
ЗАВОД

АО «Уфимский лакокрасочный завод»
РОССИЯ, РБ, г.Уфа, ул.Зенцова, 93
Тел.+7 (347) 292-49-53, 216-16-61
www.ulkz.su